

ПУ – Дисперсия

Примеры применения:	Клей для каширования синтетических пленок горячим способом. Отлично наносится автоматическим распылительным оборудованием.	
Свойства / Указания по применению:	<p>Полиуретановая дисперсия с введенным отвердителем, с отличным образованием клеевой пленки, хорошей теплостойкостью и влагостойкостью. Самую высокую теплостойкость достигают при облицовывании деталей в течение первых 8 часов после нанесения клея и при температуре в клеевом шве и температуре активации > 60 °С. Более высокая температура активации и длительное время прессования улучшают качество склеивания. Чтобы достигнуть оптимальных рабочих параметров, необходимо провести собственные испытания. Наши технические специалисты окажут Вам техническую помощь на месте.</p> <p>Для деталей оборудования, соприкасающихся с клеем мы рекомендуем нержавеющую сталь марки V2A (или более высокого качества) или нейтральные пластмассы (например, тефлон, полипропилен или полиамид). Следует избегать контакта с такими металлами, как цинк, медь, латунь, алюминий и т.д. По другим вопросам обращайтесь к изготовителям оборудования или к нашим специалистам-технологам.</p> <p>Этот клей применяется как однокомпонентный, т.е. без добавления отвердителя. Благодаря этому потребитель имеет ряд преимуществ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - не требуется введения отвердителя в клей - нет прямого контакта отвердителя с кожей - гомогенная дисперсия гарантирует постоянно качественное склеивание - открытую емкость можно использовать далее. <p>Минимальная температура для деталей, клея и помещения: 15 °С (не идентична минимальной температуре образования клеевой пленки).</p> <p>При нанесении распылением: клеевой туман не вдыхать. Соблюдать предписания паспорта безопасности.</p>	
Технические данные:	<p>Вязкость [мПас]:</p> <p>Сухой остаток [%]:</p> <p>Плотность [г/см³]:</p> <p>Значение pH:</p> <p>Конечная цифра 0:</p> <p>Конечная цифра 1:</p>	<p>пр. 3.000 (Брукфильд) пр.</p> <p>40</p> <p>пр. 1,06</p> <p>пр. 8,0</p> <p>белый opak</p> <p>белый</p>
Очистка:	Машины и приборы после использования следует промыть холодной или теплой водой с добавлением очистительного концентрата Иоват [□] 192.40.	
Хранение:	Иовапур [□] 150.50/51 хранить в сухом и прохладном месте (15 – 25 °С) в хорошо закрытой оригинальной упаковке 6 месяцев с даты отгрузки от производителя. Только во время транспортировки допустимы более низкие температуры +6°С - + 14°С. Эти температуры не должны воздействовать на клей более 14 дней. В сомнительных случаях необходимо измерить температуру при приемке товара. Холодный клей нельзя использовать, необходимо поместить клей в теплый склад 15 – 25 °С (выдержать 2 – 3 дня, в зависимости от размера упаковки).	
Упаковка:	По запросу.	

03/15 Все технические данные являются параметрами, представляющие средние значения. Наши технические проспекты постоянно обновляются и приводятся в соответствие с уровнем техники. Это издание аннулирует все предыдущие издания и действительно с момента выпуска. Обратите, пожалуйста, Ваше внимание на последнюю страницу.

Важные указания

Значение склеивания, как одной из самых рациональных технологий соединений, постоянно растет и внедряется в новые области применения. Одновременно быстрым темпом растет число склеиваемых материалов. Разрабатываются новые технологии и оборудование для нанесения клея.

На эти постоянные изменения фирма Иоват отвечает интенсивными исследованиями и разработками. Квалифицированный коллектив химиков и инженеров инновативно работает над тем, чтобы оптимально проконсультировать Вас, как нашего заказчика, и предоставить Вам клей, подходящий для решения Вашей задачи.

Наши данные основаны на наших собственных лабораторных испытаниях и на практическом опыте наших заказчиков. Но они не могут охватить все параметры, для каждого отдельного случая применения, и поэтому не носят обязывающего характера. Проконсультируйтесь, пожалуйста, в каждом отдельном случае в нашем технологическом отделе об актуальном техническом уровне продукции и запросите техническое описание последнего издания. Без этой меры предосторожности Вы пойдете на свой собственный риск.

Заказчику обязательно необходимо самому проверять изготовленные нами клеи на пригодность для каждого случая применения. Это необходимо делать как при первом испытании продукции, так и при изменении текущего производства.

Поэтому новым клиентам мы рекомендуем проверять возможность применения предоставленных нами клеев на Ваших оригинальных деталях в производственных условиях. Затем склеенные детали необходимо проверить в существующих на практике условиях и дать соответствующую оценку. Это испытание обязательно.

Мы просим всех заказчиков, которые проводят изменения в своих технологических процессах, сообщать нам об этом. Это касается как изменений параметров оборудования, так и замены склеиваемых деталей. Тогда фирма Иоват может передать соответствующие знания на основании актуального уровня развития науки потребителю.

Наши данные, приведенные в этом техническом описании, основываются на практических результатах и не являются гарантией свойств в смысле новейшей юрисдикции Федерального Судебного Ведомства (BGH). Из этих данных и нашей бесплатной технической консультации не вытекают никакие обязательства.